

## PROTECTIONS THERMIQUES ET FEU POUR SYSTÈMES DE PROPULSION



Nos barrières feu sont composées d'un matériau isolant à hautes performances et d'enveloppes flexibles. La protection flexible permet une facilité d'assemblage, résiste aux chocs, et limite les coûts d'outillages. Le matériau à haute performance isolante évite au système protégé tout dysfonctionnement lié à une surchauffe, que ce soit en fonctionnement ou en cas d'incendie. Ces protections sont conçues pour s'adapter aux exigences des environnements moteurs: vibrations, fluides, températures. La résistance au feu est la clé d'un vol sûr et protège la vie des passagers.



Toutes nos solutions sont certifiées dans notre Centre Technique Feu. Parmi tous les partenaires des OEM, Hutchinson est un des rares en mesure d'offrir ce service de manière intégrée à ses clients.

- Famille de produits : **Systemes d'isolation thermique pour environnement moteurs**

## **Caractéristiques techniques**

- Résistance au feu : 1100°C pendant 15 minutes.
- Forte étanchéité aux fluides grâce à notre matériau (propriétaire).
- Conçu sur specifications, adapté à chaque aéronef.

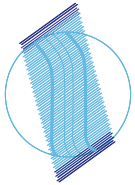
## **Bénéfices**

- Sécurité
- Assemblage facilité
- Coûts optimisés

## **Marché et expertise**



AEROSPACE



Matériaux et structures

**Toutes nos familles de produits**

## **Matériaux et Structures pour l'Aérospace**



### **Systemes d'isolation acoustique et thermique**

Nos solutions réduisent significativement la transmission acoustique dans la cabine des avions et améliorent la protection contre les incendies. Elles s'appliquent sur le fuselage ou les panneaux d'habillage très facilement.



## **Aménagement de cockpit et cabine**

Nous concevons et fabriquons des kits prêts à installation pour avions commerciaux, d'affaires et jets VIP. Notre gamme de solutions composites: des panneaux, des structures d'intérieur de cabines et toutes solutions sur mesure.



## **Systèmes d'isolation thermique pour environnement moteur**

Ces protections sont conçues pour s'adapter à l'environnement critique du moteur: vibrations, fluides, températures. La résistance au feu est la clé d'un vol sûr et protège la vie des passagers.