

COCKPIT & AMÉNAGEMENT CABINE POUR A350 XWB



Notre large gamme de solutions comprend des panneaux en composite, des structures d'intérieur cabine en composite, et des solutions sur mesure en composites pour équiper les avions commerciaux, et les jets d'affaires ou VIP. Nous concevons, fabriquons et livrons des kits de cockpit et d'aménagement de cabines prêts à l'installation, selon toutes les options précisées par les spécifications de notre client.

Entre autres, nous sommes un fournisseur de rang 1 pour Airbus avec l'accréditation AP 10-20 DOA; nous avons ainsi été sélectionné pour le développement, la certification et la déclinaison du package d'aménagement du cockpit et des panneaux planchers de l'A350 XWB.

- Famille de produits : **Aménagement de cockpits et cabines**

Caractéristiques techniques

- Design global pour un ratio optimisé coût/performance.
- 2807 P/N references and 738 standards.
- Plus de 70 fournisseurs gérés par une supply chain Hutchinson.
- 72 lignes de composites ultra-légers.
- Nouvelle planche de bord (MCP) modulaire pré-équipée.
- Panneaux de planchers en composite fibre de carbone ultra résistants.
- Conception multimatériaux par l'équipe d'ingénieurs Hutchinson.

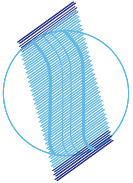
Bénéfices

- Allègement
- Confort
- Assemblage facilité
- Capteurs intégrés

Marché et expertise



AEROSPACE



Matériaux et structures

Toutes nos familles de produits

Matériaux et Structures pour l'Aérospace



Systèmes d'isolation acoustique et thermique

Nos solutions réduisent significativement la transmission acoustique dans la cabine des avions et améliorent la protection contre les incendies. Elles s'appliquent sur le fuselage ou les panneaux d'habillage très facilement.



Aménagement de cockpit et cabine

Nous concevons et fabriquons des kits prêts à installation pour avions commerciaux, d'affaires et jets VIP. Notre gamme de solutions composites: des panneaux, des structures d'intérieur de cabines et toutes solutions sur mesure.



Systèmes d'isolation thermique pour environnement moteur

Ces protections sont conçues pour s'adapter à l'environnement critique du moteur: vibrations, fluides, températures. La résistance au feu est la clé d'un vol sûr et protège la vie des passagers.

Page