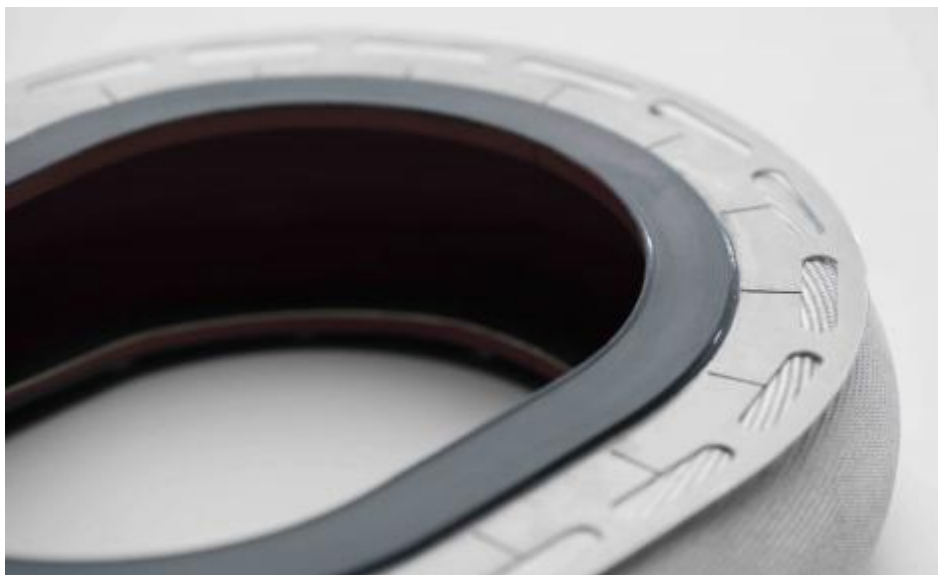


## JOINT ENVIRONNEMENT MOTEUR ET NACELLE



Nos solutions constituent des barrières contre le feu de premier ordre autour des moteurs d'avion. Elles apportent aussi une protection maximale contre toute fuite d'air ou de liquides. Elles bénéficient d'un poids sensiblement réduit par rapport aux technologies métalliques.

- Famille de produits : **Joints environnement moteur et nacelle**

### Caractéristiques techniques

- Conformité aux normes ISO2865 ou AC20-135 : résistance à une température de 1100°C pendant 15 minutes, avec vibrations, avec ou sans pression de 1 bar.
- Intégration de matériaux résistants au feu, comme le Nomex, le Kevlar, ou le carbone.

### Bénéfices

- Allègement
- Confort

- Assemblage facilité

## Marché et expertise



AEROSPACE



Étanchéité de structure

## Toutes nos familles de produits

## Étanchéité de Structure pour l'Aérospace



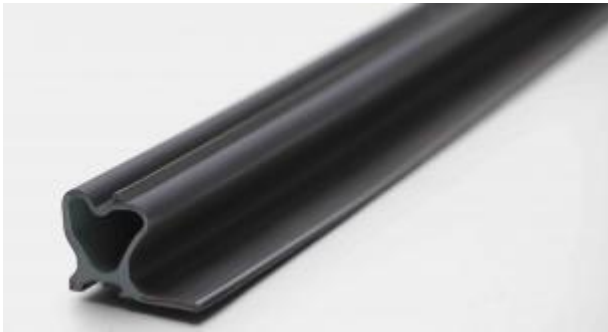
### Jointes aérostructure

Nos jointes aérostructure garantissent l'étanchéité des surfaces aérodynamiques de l'avion et assurent une bonne interface mécanique sur les pièces mobiles du fuselage.



## **Jointes environnement moteur et nacelle**

Nos solutions constituent des barrières contre le feu de premier ordre autour des moteurs d'avion. Elles apportent aussi une protection maximale contre toute fuite d'air ou de liquides.



## **Jointes de porte avion**

Nos joints de porte permettent de maintenir la pression et d'améliorer l'acoustique dans la cabine. La « bavette » optimise quant à elle le flux aérodynamique autour de la porte.